

QHB型潜水内回流泵

适用范围

QHB型系列潜水内回流泵是在潜水搅拌机优化生产技术基础上开发出的产品，该泵为污水处理厂二级混合液回流、初沉池回流、厌氧池回流、污泥回流等用途，可在恶劣环境下连续运行。

型号说明

QHB

潜水搅拌机功率

潜水内回流泵

性能特点

1. 按国际标准设计，采用优化的电机密封设计。
2. 体积小，重量轻，性能优良，运行可靠。
3. 一体化吊装设计，可实现在水下快速安装。
4. 采用双电机机械密封和多种电机保护功能，提高运行可靠性。

使用条件

1. 潜水搅拌机的工作环境温度为-5℃~40℃。
2. 潜水搅拌机的工作电压为380V。
3. 潜水搅拌机的工作水深为10m。

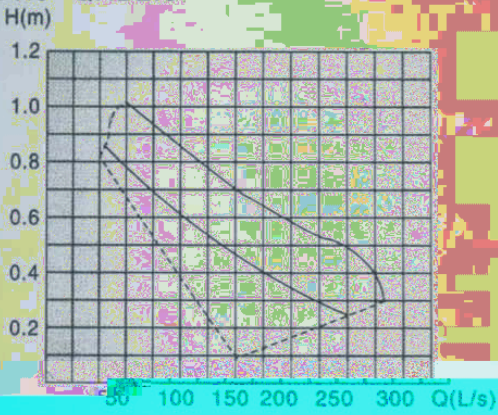
技术参数

功率 (kW)	流量 (m³/h)	扬程 (m)	重量 (kg)
0.75	10	10	15
1.5	20	10	30
3.0	40	10	60
4.5	60	10	90
7.5	100	10	150
15	200	10	300
30	400	10	600
45	600	10	900
75	1000	10	1500
150	2000	10	3000
300	4000	10	6000
450	6000	10	9000
750	10000	10	15000
1500	20000	10	30000

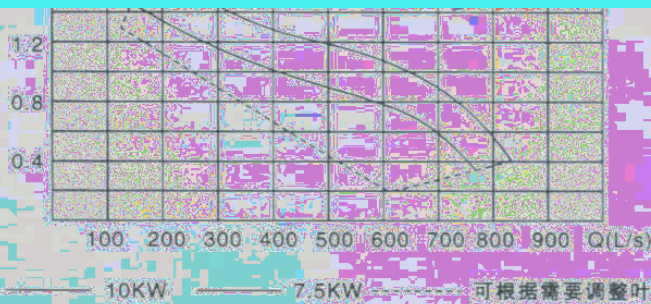
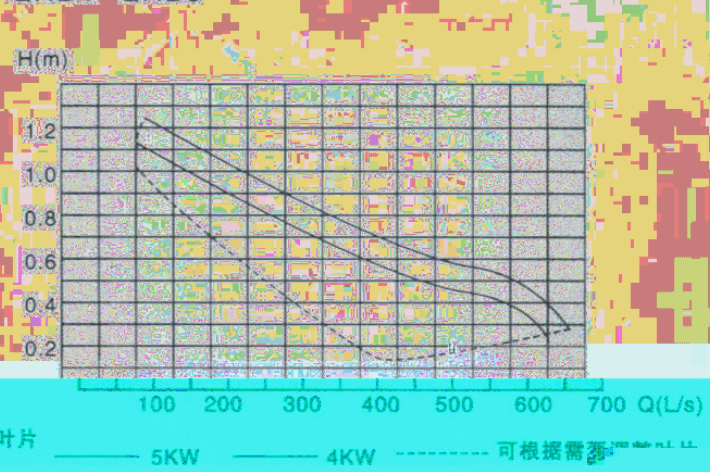
性能曲线图

此曲线为泵的特性曲线，不包括扩散管和进出口的损失。

QHB1.5 QHB2.5



QHB4 QHB5



产品安装

特别提醒用户：正确安装使用是该泵长久、正常运转的基本保证。

潜水回流采用自动耦合安装系统，在无需排水的情况下，不需任何工具就可拆卸便可迅速提升，安装方便快捷。

本设备安装时用户需预埋穿墙管和导杆，起吊杆的安装预埋钢板（见产品安装示意图），预埋件和铭门由用户自行采购安装。可设置成水平安装和垂直安装两种形式供用户选择。

安装示意图



起吊系统

安装尺寸表

型号	d1	d2	D	DN	L	h1	h2	B	L1
QHB1.5	406	480	600	400	680	750	350	≥380	由用户
QHB2.5	406	480	600	400	680	750	350		
QHB4	632	710	800	600	930	1200	550		
QHB7.5	632	710	800	600	930	1200	550	≥450	确定
QHB10	632	710	800	600	980	1200	550		