

## F.P.Q型浮筒式曝气搅拌机

### 产品简介

F.P.Q型浮筒式曝气搅拌机是电动机驱动式驱动叶轮，具有曝气充氧、搅拌污水、混合污泥、拖动水体介质流动等功能。主要应用于各行业的废水处理、也可应用于江河、湖泊、鱼塘等水质净化及养鸭等的充氧混合搅拌。一般用于工艺是活性污泥法、氧化沟渠等好氧处理工艺及兼氧工艺。产品具有工作噪音小、运行稳定、安装方便、维护简单、传氧动力效率高、混合力强等优点。



### 工作原理

复合叶轮由混合叶轮与精心设计的剪切叶轮组成，由电机直接带动复合叶轮高速转动使混合叶轮背面产生超大负压，在负压形成的冲击压力下，鼓风机产生的大量空气和叶轮背面部分水被吸入紊流室，空气被剪切叶轮切割、粉碎成极细微的气泡，使空气中大部分氧溶解于水中，形成第一次溶氧。

同时，混合叶轮对水体形成强有力的推流，携带氧分子的水和微小气泡通过导流系统向池底四周喷射、扩散，再带动污泥翻动上升，微小气泡在水中停留时间也大大延长，使氧第二次被吸收，形成二次溶氧。而此时缓慢上升的部分气泡逐渐被上层水体溶解，形成三次溶氧。同时有部分气泡再次随水流吸入进水口，形成连续循环式混合，溶氧效果进一步提高，动力效率得到显著提高。

曝气设备

环

## ● 性能特点

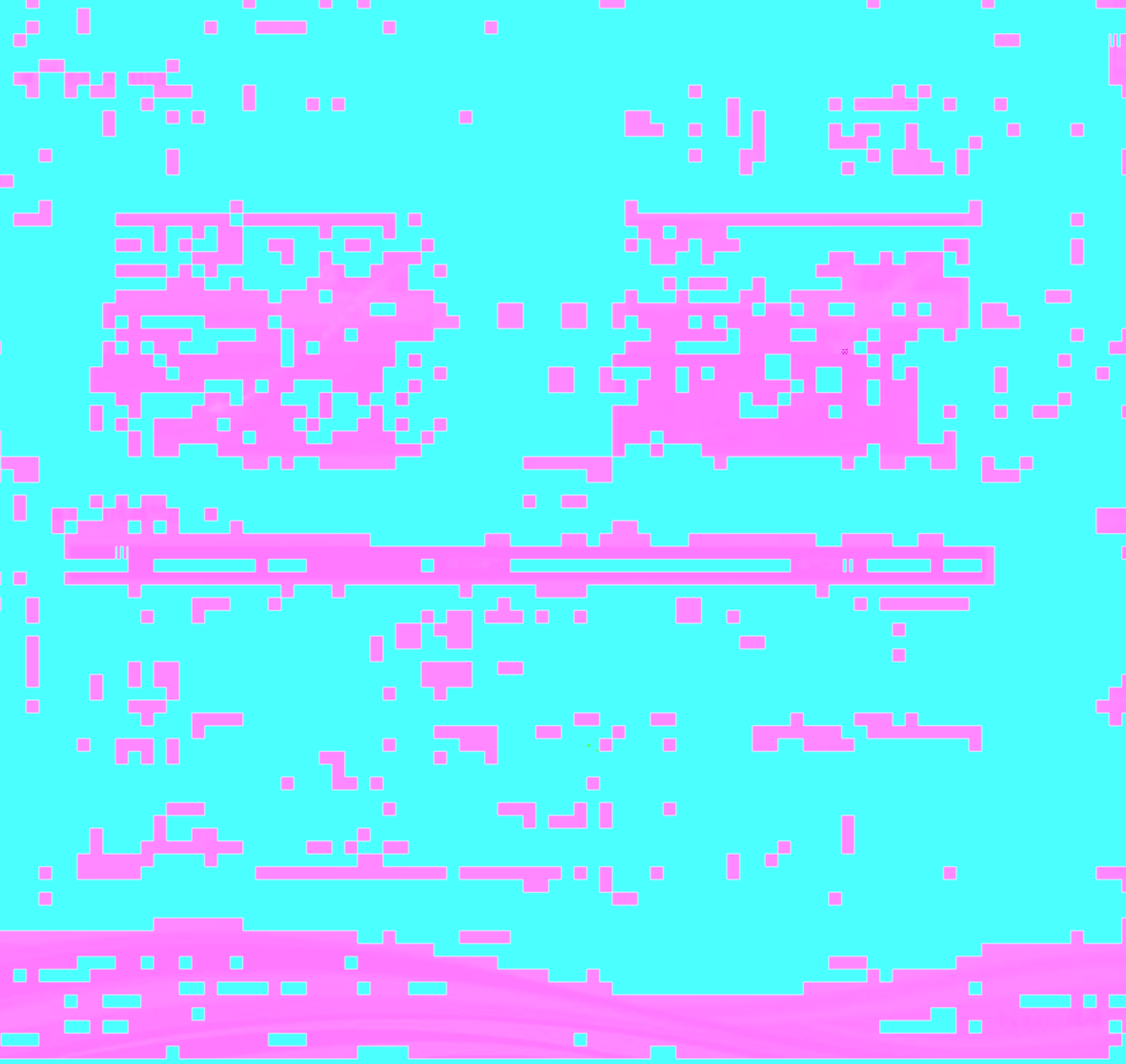
### ■ 充气、混合搅拌技术的革命

FPO曝气搅拌机是抽吸充气机的重新换代产品。它在抽吸充气的基础上增加了搅拌系统，

### ★ 新一代的鼓泡设计

新一代鼓泡设计，使曝气效率提高30%以上。鼓泡器采用特殊设计，使空气在曝气过程中，能更有效地与水混合，从而提高曝气效率。

鼓泡器采用特殊设计，使空气在曝气过程中，能更有效地与水混合，从而提高曝气效率。



## 型号说明



## 技术参数

型号	功率(kw)	电机转速(rpm)	单机重量(kg)	工作水深范围(m)	充氧量(kgO <sub>2</sub> /h)	推流距离(m)
FPQ-4	4	740	200	1.5-3.0	5.0	12.5-18.5
FPQ-5.5	5.5	740	320	2.5-5.0	11.0	16.5-31.5
FPQ-7.5	7.5	740	340	2.5-5.0	15.8	18.5-38.5
FPQ-11	11	740	460	3.5-7.0	23.1	24.0-40.8
FPQ-15	15	740	500	3.7-7.0	27.5	27.0-45.0
FPQ-18.5	18.5	740	620	4.0-7.5	39.0	30.0-56.0
FPQ-22	22	740	740	4.5-7.5	47.0	35.0-60.5
FPQ-30	30	740	800	5.0-8.8	62.0	38.0-65.5
FPQ-37	37	740	840	5.0-8.8	79.0	42.5-78.5
FPQ-45	45	740	900	5.0-8.8	95.0	55.0-81.5
FPQ-55	55	740	980	6.0-10	103.0	60.0-120.5
FPQ-75	75	740	1050	6.0-10	120	68-112.5

工艺数据: 液体温度: 最高60℃; 淹没深度: 最大10m; 液体密度: 999.84