

GS型钢丝绳格栅除污机



工作原理

格栅处于张开位置沿导轨向下滑移，到达指定位置时由碰撞机构压下，完成与齿圈闭合，拦截杂物，然后齿圈升降机构控制下，沿导轨上升，到达排渣口处后由碰撞机构运动实现开道，最后在控制部件作用下齿圈开，沿导轨向下滑移，继续下一个动作循环。

型号说明

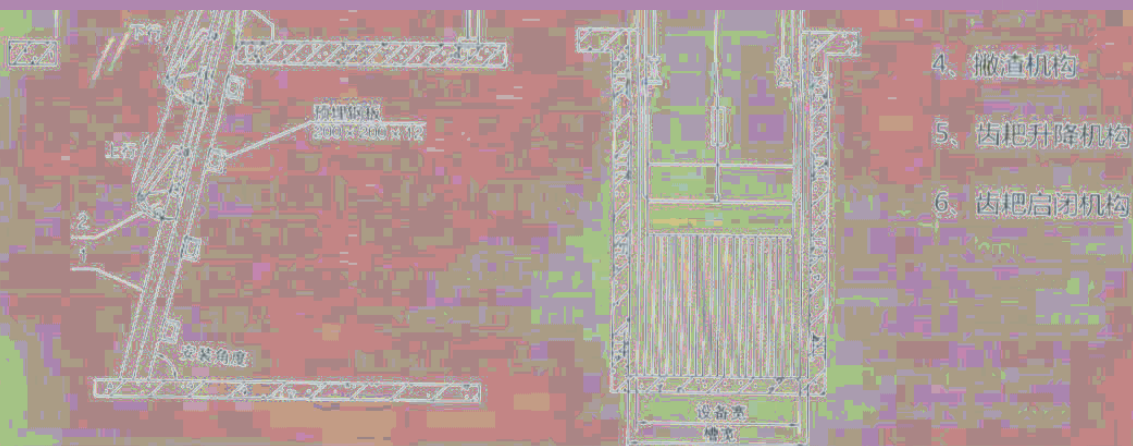
GS

长格栅 3000mm

长格栅 6000mm

规格	1500	1700	1900	2100	2300	2500	2700	2900	3100
总长度/mm	2000	2200	2400	2600	2800	3000	3200	3400	3600
耙齿间距/mm	100	100	100	100	100	100	100	100	100
耙齿高度/mm	100	100	100	100	100	100	100	100	100
耙齿直径/mm	100	100	100	100	100	100	100	100	100
耙齿重量/kg	100	100	100	100	100	100	100	100	100
重量/t	1.5	1.8	2.1	2.4	2.7	3.0	3.3	3.6	3.9

主要结构



- 4、撇渣机构
- 5、齿耙升降机构
- 6、齿耙启闭机构